

ÉTUDE DE CAS

Optimisation de la
mobilité des entrepôts
grâce aux fenêtres RT112



Industrie

Entrepôt et logistique

Application

Solution de préparation de
commandes en entrepôt

Produit

RT112 Windows

Description de l'affaire

Un fournisseur japonais spécialisé dans les solutions logistiques et de stockage propose des équipements d'entreposage et des systèmes d'assistance opérationnelle pour les centres de distribution, les entrepôts et les sites de production. L'entreprise associe infrastructure de stockage et expertise en intégration de systèmes pour optimiser les opérations d'entreposage.

Défi

Le client souhaitait remplacer ses tablettes utilisées pour la gestion de son entrepôt par une solution plus adaptée. Ces tablettes étant fixées sur des chariots de préparation de commandes et fréquemment déplacées entre les différentes zones de travail, le nouvel appareil devait être compatible avec le système d'exploitation d'entrepôt (WOS) existant du client, sans nécessiter de refonte logicielle ni de modifications majeures du système, tout en offrant une autonomie suffisante pour une utilisation quotidienne.

Pour ses processus d'inspection à la réception et à l'expédition, le client avait également besoin d'une solution informatique mobile plus fiable, car les batteries vieillissantes de ses tablettes existantes ne fournissaient plus une autonomie suffisante pour les opérations quotidiennes. La nécessité de recharger fréquemment ses tablettes perturbait les flux de travail et réduisait l'efficacité opérationnelle.

Solution / Raisons de choisir Unitech RT112 Windows

Pour remplacer ses tablettes vieillissantes, le client a choisi la Unitech RT112 sous Windows et l'a installée sur les chariots de préparation de commandes pour les opérations quotidiennes d'entrepôt. Son design compact, léger et robuste la rend parfaitement adaptée à une utilisation mobile, permettant aux opérateurs d'effectuer des contrôles à la réception et à l'expédition directement dans différentes zones de travail.

Successeur pratique des précédentes tablettes du client, la RT112 Windows offre une plateforme plus fiable pour les opérations d'entrepôt sous Windows du client, tout en s'intégrant parfaitement à l'environnement d'exploitation existant.

Avantages

- **Compatibilité parfaite avec les systèmes d'exploitation Windows existants** : prend en charge les systèmes d'exploitation Windows existants du client, contribuant ainsi à réduire les efforts de redéveloppement et de migration des logiciels.
- **Autonomie prolongée de la batterie pour les opérations d'entrepôt mobiles** : grâce à sa batterie amovible de 8 800 mAh, le RT112 Windows offre une autonomie prolongée et contribue à réduire les interruptions de charge lors des opérations quotidiennes d'entrepôt.
- **Compact et léger pour un déploiement flexible** : grâce à son format compact et ultra-mince, plus petit qu'une feuille A4, le RT112 Windows est facile à déployer sur les chariots de préparation de commandes et parfaitement adapté aux opérations d'entrepôt mobiles.
- **Durabilité à toute épreuve pour les environnements d'entrepôt** : Avec une protection IP67, une résistance aux chutes de 1,5 mètre et la certification MIL-STD-810H, la fenêtre RT112 est conçue pour résister aux exigences des opérations quotidiennes d'un entrepôt.



RT112 Windows