

ESTUDO DE CASO

Promovendo mobilidade flexível no armazém com RT112 Windows



Indústria

Armazenagem e Logística

Aplicativo

Solução de separação de pedidos em armazém

Produto

RT112 Windows

Descrição do caso

Uma empresa japonesa especializada em soluções de logística e sistemas de armazenagem oferece equipamentos de armazenamento e sistemas de suporte operacional para centros de distribuição, armazéns e instalações fabris. A empresa combina infraestrutura de armazenagem com expertise em integração de sistemas para promover operações de armazém mais eficientes.

Desafio

O cliente buscava substituir seus tablets existentes, utilizados para operações de armazém, por uma solução sucessora mais adequada. Como os tablets eram montados em carrinhos de picking e frequentemente movidos entre diferentes áreas de trabalho, o dispositivo substituto precisava ser compatível com o Sistema de Operação de Armazém (WOS) existente do cliente, sem exigir o desenvolvimento de software ou grandes alterações no sistema, além de fornecer autonomia de bateria suficiente para o uso diário. Para os fluxos de trabalho de inspeção de entrada e saída, o cliente também precisava de uma solução de computação móvel mais confiável, já que as baterias antigas de seus tablets existentes não conseguiam mais fornecer autonomia suficiente para as operações diárias. A necessidade de recargas frequentes interrompia os fluxos de trabalho e reduzia a eficiência operacional.

Solução/Motivos para escolher as janelas Unitech RT112

Para substituir seus tablets antigos, o cliente selecionou o Unitech RT112 Windows e o implementou em carrinhos de picking para as operações diárias do armazém. Seu design compacto, leve e robusto o tornou ideal para uso móvel, permitindo que os operadores realizassem tarefas de inspeção de entrada e saída diretamente em diferentes áreas de trabalho. Como sucessor prático dos tablets anteriores do cliente, o RT112 Windows oferece uma plataforma mais confiável para as operações de armazém baseadas em Windows, integrando-se perfeitamente ao ambiente operacional existente.

Benefícios

- **Compatibilidade perfeita com o WOS existente baseado em Windows:** Compatível com o WOS atual do cliente baseado em Windows, ajudando a reduzir os esforços de redensolvimento de software e migração.
- **Maior duração da bateria para operações móveis em armazéns:** Com uma bateria removível de 8.800 mAh, o RT112 Windows oferece maior autonomia e ajuda a reduzir as interrupções para recarga durante as operações diárias no armazém.
- **Design compacto e leve para uma implementação flexível:** Com um formato compacto e ultrafino, menor que uma folha A4, o RT112 Windows pode ser facilmente instalado em carrinhos de picking e é ideal para operações móveis em armazéns.
- **Alta durabilidade para ambientes de armazém:** Com proteção IP67, resistência a quedas de até 1,5 metro e certificação MIL-STD-810H, o RT112 Windows foi desenvolvido para suportar as exigências das operações diárias em armazéns.



RT112 Windows