

# ESTUDIO DE CASO

Optimización de flujos de trabajo de cadena de frío fiables con HT730 Plus



## Industria

Fabricación de alimentos

## Solicitud

Gestión de almacenes en entornos de cadena de frío

## Producto

HT730 Plus

## Descripción del caso

El cliente es un fabricante de alimentos con sede en Eurasia que produce una amplia gama de productos alimenticios de consumo y opera extensas redes de almacenamiento y distribución. Para reemplazar los dispositivos obsoletos y mejorar la eficiencia logística en entornos con temperatura controlada, el cliente necesitaba una solución informática móvil más fiable.

## Desafío

Operar en entornos de almacenamiento en frío exigía más de los dispositivos de almacén y los flujos de trabajo diarios del cliente. Los dispositivos móviles convencionales a menudo tenían dificultades para mantener un rendimiento estable en condiciones de congelación, mientras que el funcionamiento exclusivamente táctil resultaba menos práctico para los trabajadores que usaban guantes. Por lo tanto, el cliente necesitaba una solución más fiable que garantizara una ejecución fluida y la continuidad del flujo de trabajo en las operaciones de almacén a bajas temperaturas.

## Solución / Razones para elegir Unitech HT730 Plus

Para afrontar estos desafíos, el cliente eligió el Unitech HT730 Plus por su rendimiento fiable a bajas temperaturas, su práctico diseño de teclado y su conectividad inalámbrica estable. Implementado en entornos de almacenamiento en frío a  $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$ , el dispositivo facilitó tareas clave del almacén, como la recepción, el almacenamiento, el recuento de inventario y el envío, lo que ayudó al cliente a mejorar la ejecución del flujo de trabajo en las operaciones de almacenamiento en frío.

## Beneficios

- **Operaciones fiables en la cadena de frío:** Gracias a su compatibilidad con entornos de cadena de frío de hasta  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ , el HT730 Plus proporcionó una solución fiable para las necesidades de almacenamiento en frío a  $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$  del cliente, lo que contribuyó a mantener operaciones diarias estables.
- **Mayor precisión en el inventario y eficiencia en el flujo de trabajo:** El escaneo confiable y la captura de datos en tiempo real permitieron una ejecución más fluida en todos los procesos del almacén, lo que ayudó a mejorar tanto la precisión operativa como la eficiencia.
- **Mayor facilidad de uso para los trabajadores de primera línea:** Su diseño de teclado compatible con guantes hizo que el funcionamiento diario fuera más práctico y eficiente para los trabajadores en entornos con temperatura controlada.
- **Mayor flexibilidad de escaneo:** con un alcance de escaneo de hasta 32 metros, el HT730 Plus permite una captura de códigos de barras más eficiente en espacios de almacén más amplios.



HT730 Plus